



# ZERTIFIKAT

**TÜV SÜD-MUC-WD-3114891.2016.004**

Hersteller: **Markefka & Wittig  
Schweisserei und Rohrleitungsbau GmbH  
Rebenring 16  
DE – 93309 Kelheim**

Fertigungsstätte(n): **Regensburger Str. 109  
DE – 93309 Kelheim**      **Donaustaufer Str. 378  
DE – 93055 Regensburg**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**Standard-Qualitätsanforderungen für das  
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

**EN ISO 3834-3**

Auftragsnummer: **4064159**

gültig bis: **30. Juni 2027**

München, 8. November 2024



EQ3114891



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Michael Ehrhardt

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-3 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:**

- Stahlhochbau
- Flächentragwerke
- Rohrleitungen (drucklos)
- Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Modul: A2
- Rohrleitungen

**Grundwerkstoff(e):**

(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)

- 1.1
- 8.1

**Abmessungen der Bauteile:**

Wanddicke bis 20 mm, Länge bis 12 m,  
max. Ø 300 mm, max. Stückgewicht 5 t

**Schweißprozesse:**

(Prozessnummern nach EN ISO 4063)

- |     |                                                                     |
|-----|---------------------------------------------------------------------|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen                                             |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode                   |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder<br>Massivstabzusatz |

**Schweißaufsicht:**

Vertreter:

Hr. Christian Nadler (SFM)  
Hr. Peter Schmid (SFM)  
Hr. Erwin Fuchs (SFM)

**Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**

Verantwortlich:

Hr. Christian Nadler

Vertreter:

Hr. Erwin Fuchs

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht Rv.1-1882375-09.2024 zu entnehmen.

**Bemerkungen:**

keine

## Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitäts sicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzulegen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufene Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.